

## Instalaciones en faenas

### By-pass colector Mapocho



En Abril de 2009, la empresa constructora Propuerto debía construir un By Pass bajo el río Mapocho con el objeto de pasar un colector de 3 mts interior que transporta las aguas servidas de Santiago hacia la planta de tratamiento La Farfana. Una vez desviado el río, la empresa requirió de bombas sumergibles trifásicas Flygt y Tsurumi de 4" y 6" además de una bomba de agotamiento Diesel marca Thompson de 8" con vacío asistido por compresor capaz de succionar en 10 segundos. El volumen logrado con esta bomba fue de 130 lt por segundo a una altura de 6 metros.

### Impulsión filtraciones Embalse Barahona mina El Teniente



Durante el primer semestre del 2009, la empresa constructora Fe Grande a cargo de las obras de captación de las filtraciones provenientes del muro de contención del embalse Barahona en la mina El Teniente debía instalar una batería de bombas provisionales para impulsar las aguas con contenido ácido hasta la canaleta de relaves ubicada a 45 metros de altura y un caudal de 95lt/seg. Los servicios de Orco Ingeniería consistieron en suministrar 3 bombas N628 y una bomba N650 de 25hp y 50hp respectivamente además de los tableros eléctricos, manifold y accesorios. Por el contenido de acidez, fue necesario usar bombas con cuerpo y rodete de acero inoxidable. Se hizo una supervisión con visitas semanales para verificar el funcionamiento continuo.

## By-pass compuerta embalse El Bato, Illapel



Durante la construcción del embalse El Bato entre los años 2008 y 2009 a cargo del consorcio Ferrovial-Besalco, se suministraron diversos servicios de reparación de bombas, arriendo de bombas de 4" y 6" , instalaciones de impulsión de agua para la planta de hormigones con control de niveles y partida-parada y sistema de bombeo con botoneras para llenar camiones aljibe. Finalmente se instaló conjuntamente con la empresa un sistema de bombas y tubería para mantener un flujo de 600 litros por segundo durante 24 horas y en forma continua por 20 días. Se habilitó una bomba hidráulica sumergible de 400lt/seg marca D&D Pump movida por un motor diesel de 190 hp., además de una batería de 7 bombas sumergibles de 6" para asegurar el flujo de 600lt/seg requerido. Se colocó una tubería de 400mm en un largo de 150 metros para by-pass en la compuerta del embalse.

## Central hidroeléctrica Guayacan en San Jose de Maipo



Entre el 2009 y 2010 la empresa Ovalle Moore ejecuta para Energía Coyanco SA la central de pasada hidroeléctrica de 10MW ubicada en San Jose de Maipo. Para la fundación de la obra de toma construyó un pretil para contener las caudalosas aguas del río Maipú y fundar el sello de la captación a 4 metros bajo el nivel del río con una fuerte infiltración de aguas. Para controlar el agua infiltrada se instalaron 2 bombas hidráulicas sumergibles de 12" y 8" además de una bomba de superficie de 8" con vacío asistido por compresor para el cebado instantáneo. La capacidad de bombeo máxima fue de 700lt/seg.